



گروه صنعتی فولاد گستر

عملیات حرارتی:

نام فولاد:

آنیل -	دما (°C)	محیط خنک کننده	سختی (HB)
	750-840	کوره	295

کد
شماره فولاد

X17CrNi16-2
1.4057

ترکیب شیمیایی:

C	Cr	Ni
0.17	16.00	2.00

خواص فولاد:

سخت کاری -

فولاد زنگ نزن مارتنزیتی. همانند AISI 431.

بازپخت	محیط خنک کننده	دما (°C)
به نمودار بازپخت مراجعه شود	روغن، گاز تحت فشار (N ₂)، هوا	950-1050

کاربردها:

شفت‌ها، ابزار کار برای کاغذ، شاتون‌ها، قطعات پمپ و شیر، سندان آهنگری.

خواص فیزیکی:

ضریب انبساط حرارتی -

$$\left[\frac{10^{-6} m}{m \ k} \right] \quad \frac{20 - 100 \text{ } ^\circ\text{C}}{10.0} \quad \frac{20 - 200 \text{ } ^\circ\text{C}}{10.5} \quad \frac{20 - 300 \text{ } ^\circ\text{C}}{10.5} \quad \frac{20 - 400 \text{ } ^\circ\text{C}}{10.6}$$

هدایت حرارتی -

$$\left[\frac{W}{m \ k} \right] \quad \frac{20^\circ\text{C}}{25.0}$$

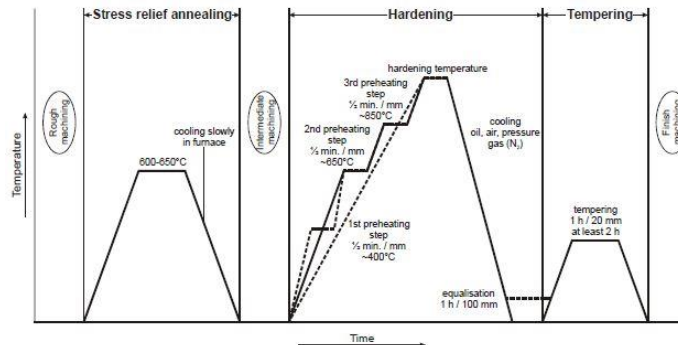
گروه صنعتی فولاد گستر

آدرس: کرج، کمالشهر، بلوار شورا، خیابان چهارم، پلاک ۱

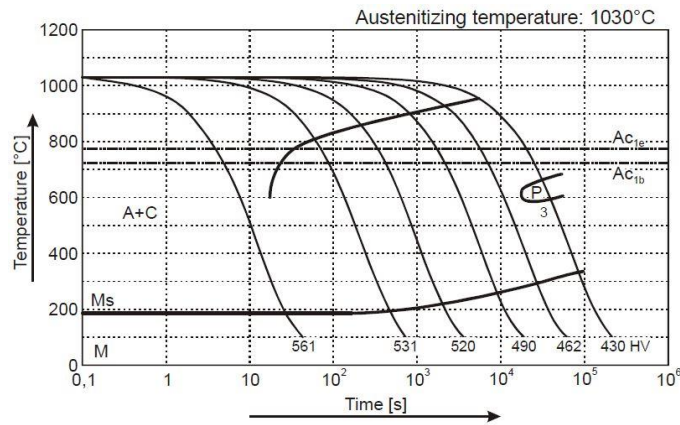
تلفن: ۰۲۶-۳۴۷۰۱۹۹۵، ۰۲۶-۳۴۷۱۱۵۴۸

fgi-group.ir

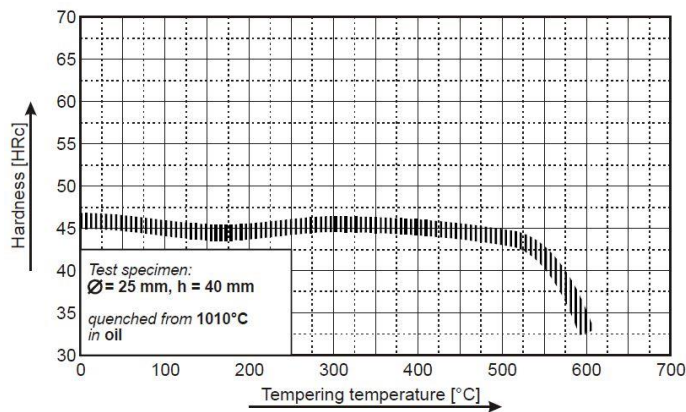
گروه صنعتی فولاد گستر
نمودار چرخه‌ی حرارتی



نمودار CCT



نمودار بازیخت (Temper)



گروه صنعتی فولاد گستر

آدرس: کرج، کمالشهر، بلوار شورا، خیابان چهارم، پلاک ۱

تلفن: ۰۲۶-۳۴۷۰۱۹۹۵، ۰۲۶-۳۴۷۱۱۵۴۸