



گروه صنعتی فولاد گستر

عملیات حرارتی:

نام فولاد:

آنیل	-	دما (°C)	محیط خنک کننده	سختی (HB)
		750-840	کوره	245

کد	شماره فولاد
X46Cr13	1.4034

ترکیب شیمیایی:

C	Cr
0.46	13.50

خواص فولاد:

فولاد زنگ نزن مارتنزیتی، قابلیت پولیش کاری عالی، سختی پذیری خوب.

کاربردها:

ابزار برش، وسایل جراحی، قطعات پمپ، شیرها.

سخت کاری

تنش زدایی	-	دما (°C)	محیط خنک کننده
		600-650	کوره

خواص فیزیکی:

دما (°C)	محیط خنک کننده	بازپخت
980-1030	روغن یا گاز تحت فشار (N ₂)	به نمودار بازپخت مراجعه شود

ضریب انبساط حرارتی

$\left[\frac{10^{-6} m}{m \cdot k} \right]$	$\frac{20 - 100 \text{ } ^\circ\text{C}}{10.5}$	$\frac{20 - 200 \text{ } ^\circ\text{C}}{10.9}$	$\frac{20 - 300 \text{ } ^\circ\text{C}}{11.3}$	$\frac{20 - 400 \text{ } ^\circ\text{C}}{11.6}$
--	---	---	---	---

هدایت حرارتی

$\left[\frac{W}{m \cdot k} \right]$	$\frac{20 \text{ } ^\circ\text{C}}{24.6}$	$\frac{350 \text{ } ^\circ\text{C}}{25.4}$
--------------------------------------	---	--

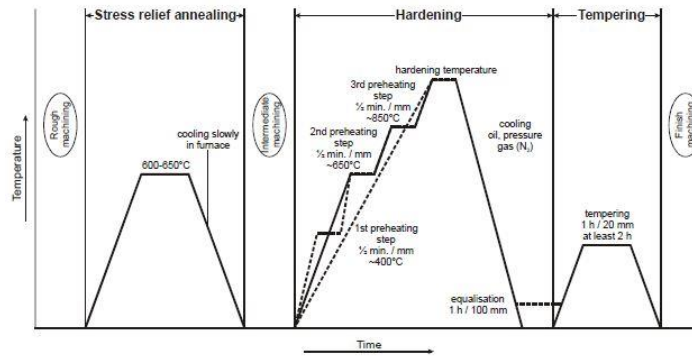
گروه صنعتی فولاد گستر

آدرس: کرج، کمالشهر، بلوار شورا، خیابان چهارم، پلاک ۱

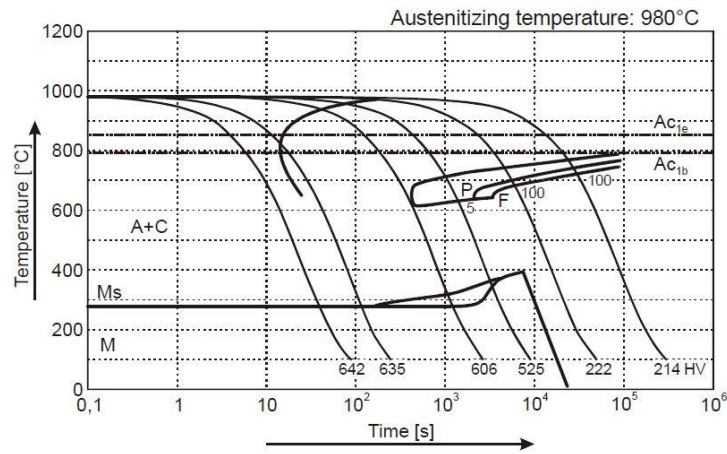
تلفن: ۰۲۶-۳۴۷۰۱۹۹۵، ۰۲۶-۳۴۷۱۱۵۴۸

fgi-group.ir

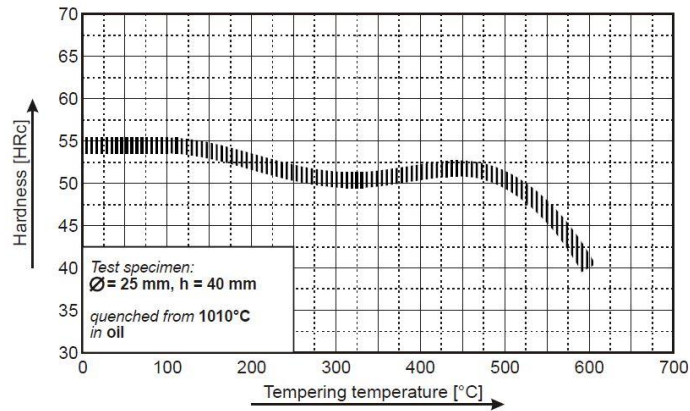
گروه صنعتی فولاد گستر
نمودار چرخه‌ی حرارتی



نمودار CCT



نمودار بازپخت (Temper)



گروه صنعتی فولاد گستر

آدرس: کرج، کمالشهر، بلوار شورا، خیابان چهارم، پلاک ۱

تلفن: ۰۲۶-۳۴۷۰۱۹۹۵، ۰۲۶-۳۴۷۱۱۵۴۸