



گروه صنعتی فولاد گستر

عملیات حرارتی:

نام فولاد:

آنیل	-
دما (°C)	710-740
محیط خنک کننده	کوره
سختی (HB)	235

کد	40CrMnNiMo8-6-4			
شماره فولاد	1.2738			
ترکیب شیمیایی:				
C	Mn	Cr	Ni	Mo
0.40	1.50	1.90	1.00	0.20

خواص فولاد:

تنش زدایی

دما (°C)	500-550
محیط خنک کننده	کوره
برای قطعات کونچ و تمپر شده، تنش زدایی در دمای 500-550 °C انجام می‌شود. برای تنش زدایی قطعات آنیل شده دمای 600-650 °C مناسب است.	

فولاد قالب پلاستیک دارای مقدار کمی گوگرد، مقدار نیکل اضافی میزان سختی‌پذیری ابعاد بالا (> 400 mm) را بهبود می‌بخشد. ماشین‌کاری خوب، قابلیت پولیش‌کاری بهتر نسبت به 1.2312 (AISI P20+S). شبیه به AISI P20+Ni.

سخت‌کاری

دما (°C)	840-870
محیط خنک کننده	روغن یا حمام گرم
بازپخت	180-220 °C
به نمودار بازپخت مراجعه شود	

کاربردها:

قالب پلاستیک‌هایی که در مغز آن‌ها تنش بالایی وجود دارد، ابزارهای هیدروفورمینگ.

خواص فیزیکی:

ضریب انبساط حرارتی

$\left[\frac{10^{-6} m}{m \ k} \right]$	$\frac{20 - 100 \text{ } ^\circ\text{C}}{11.8}$	$\frac{20 - 200 \text{ } ^\circ\text{C}}{12.5}$	$\frac{20 - 300 \text{ } ^\circ\text{C}}{13.1}$	$\frac{20 - 400 \text{ } ^\circ\text{C}}{13.3}$
--	---	---	---	---

هدایت حرارتی

$\left[\frac{W}{m \ k} \right]$	$\frac{20 \text{ } ^\circ\text{C}}{39.5}$	$\frac{350 \text{ } ^\circ\text{C}}{39.1}$
----------------------------------	---	--

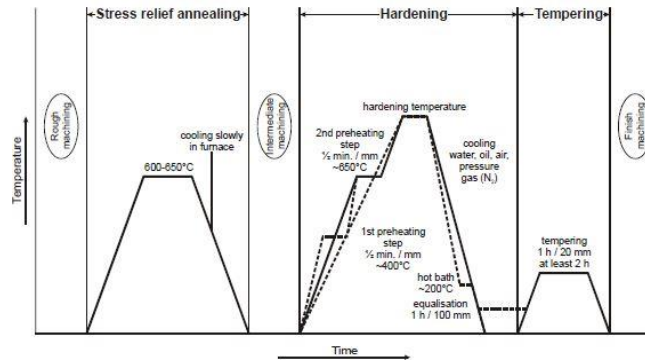
گروه صنعتی فولاد گستر

آدرس: کرج، کمالشهر، بلوار شورا، خیابان چهارم، پلاک ۱

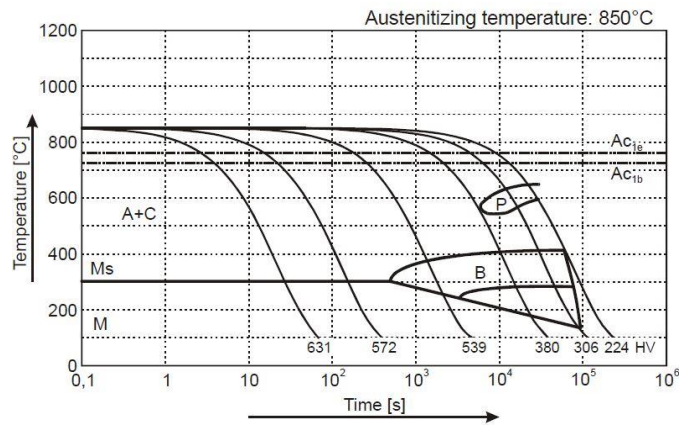
تلفن: ۰۲۶-۳۴۷۱۱۵۴۸، ۰۲۶-۳۴۷۰۱۹۹۵

fgi-group.ir

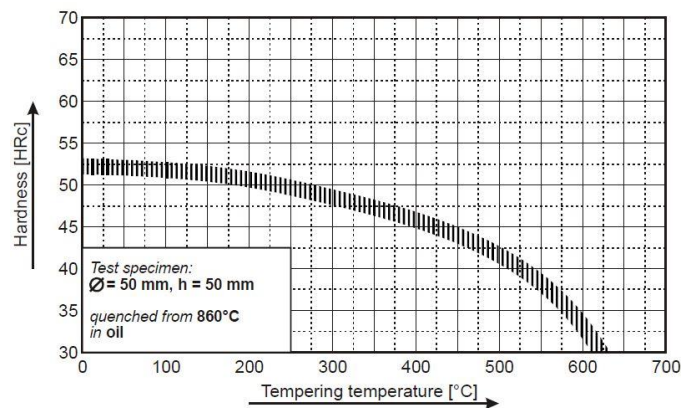
گروه صنعتی فولاد گستر
نمودار چرخه حرارتی



نمودار CCT



نمودار بازپخت (Temper)



گروه صنعتی فولاد گستر

آدرس: کرج، کمالشهر، بلوار شورا، خیابان چهارم، پلاک ۱

تلفن: ۰۲۶-۳۴۷۰۱۹۹۵، ۰۲۶-۳۴۷۱۱۵۴۸

fgi-group.ir