



گروه صنعتی فولاد گستر

عملیات حرارتی:

نام فولاد:

آنیل	-
دما (°C)	760-800
محیط خنک کننده	کوره
سختی (HB)	230

کد	X38CrMo16	
شماره فولاد	1.2316	
ترکیب شیمیایی:		
C	Cr	Mo
0.38	16.50	1.20

خواص فولاد:

فولاد زنگ نزن مارتنزیتی با کروم اضافه برای بهبود مقاومت به خوردگی. قابلیت پولیش کاری خوب.

کاربردها:

ابزارها و قالبها برای پلاستیکها و پلیمرهای خورنده، صنایع غذایی.

تنش زدایی	-
دما (°C)	500-550
محیط خنک کننده	کوره
برای قطعات کوئنچ و تمپر شده، تنش زدایی در دمای 500-550 °C انجام می‌شود. برای تنش زدایی قطعات آنیل شده دمای 600-650 °C مناسب است.	

خواص فیزیکی:

سخت کاری	-
دما (°C)	1020-1050
محیط خنک کننده	روغن، گاز تحت فشار (N ₂)، هوا یا حمام گرم
باز پخت	به نمودار باز پخت مراجعه شود
500-550 °C	

- ضریب انبساط حرارتی

$\left[\frac{10^{-6} m}{m \ k} \right]$	$\frac{20 - 100 \text{ } ^\circ\text{C}}{10.3}$	$\frac{20 - 200 \text{ } ^\circ\text{C}}{10.8}$	$\frac{20 - 300 \text{ } ^\circ\text{C}}{11.2}$	$\frac{20 - 400 \text{ } ^\circ\text{C}}{11.6}$
--	---	---	---	---

- هدایت حرارتی

$\left[\frac{W}{m \ k} \right]$	$\frac{20 \text{ } ^\circ\text{C}}{19.6}$	$\frac{350 \text{ } ^\circ\text{C}}{21.1}$
----------------------------------	---	--

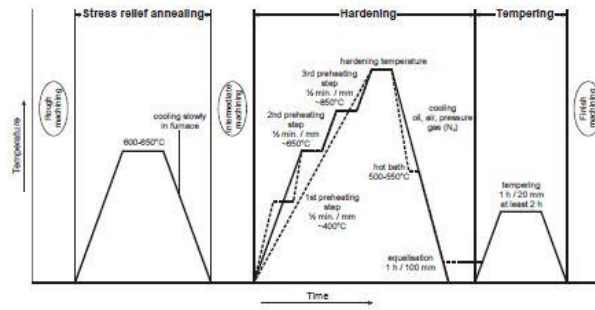
گروه صنعتی فولاد گستر

آدرس: کرج، کمالشهر، بلوار شورا، خیابان چهارم، پلاک ۱

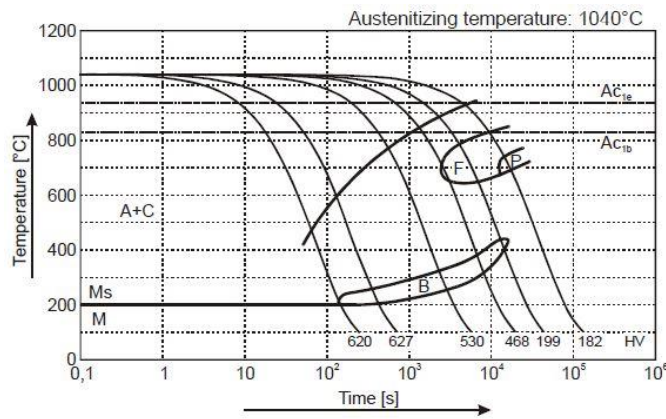
تلفن: ۰۲۶-۳۴۷۰۱۹۹۵، ۰۲۶-۳۴۷۱۱۵۴۸

fgi-group.ir

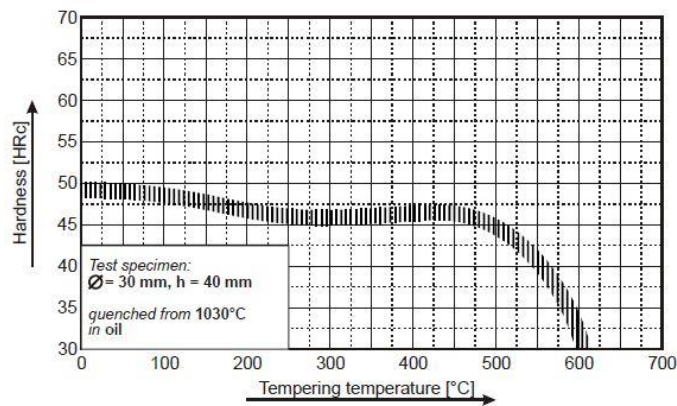
گروه صنعتی فولاد گستر
نمودار چرخه حرارتی



نمودار CCT



نمودار بازپخت (Temper)



گروه صنعتی فولاد گستر

آدرس: کرج، کمالشهر، بلوار شورا، خیابان چهارم، پلاک ۱

تلفن: ۰۲۶-۳۴۷۰۱۹۹۵، ۰۲۶-۳۴۷۱۱۵۴۸

fgi-group.ir