



گروه صنعتی فولاد گستر

عملیات حرارتی:

نام فولاد:

آنیل	-
دما (°C)	محیط خنک کننده
750-790	کوره
سختی (HB)	229

کد شماره فولاد

X37CrMoV5-1 1.2343

ترکیب شیمیایی:

C	Si	Cr	Mo	V
0.37	1.00	5.30	1.30	0.40

خواص فولاد:

فولاد گرم کار با چقرمگی عالی همراه با پایداری حرارتی عالی، مقاومت بالا در برابر شوک‌های حرارتی، هدایت حرارتی خوب، امکان محدود برای سرد کردن در آب.

تنش زدایی

دما (°C)	محیط خنک کننده
600-650	کوره

کاربردها:

ابزار قالب دایکست، قالب‌های فورج، ابزارهای اکستروژن، سیلندرها و پیچ‌ها برای فرآیندهای پلاستیک، تیغه‌های برش در دمای بالا، ابزارهای شکل‌دهی هیدرولیکی.

سخت کاری

دما (°C)	محیط خنک کننده	بازپخت
1000-1050	روغن، گاز تحت فشار (N ₂)، هوا یا حمام گرم	به نمودار بازپخت مراجعه شود.
	500-550 °C	

خواص فیزیکی:

ضریب انبساط حرارتی

$\left[\frac{10^{-6} m}{m \ k} \right]$	$\frac{20 - 100 \text{ °C}}{11.4}$	$\frac{20 - 300 \text{ °C}}{12.4}$	$\frac{20 - 500 \text{ °C}}{13.1}$	$\frac{20 - 700 \text{ °C}}{13.3}$
--	------------------------------------	------------------------------------	------------------------------------	------------------------------------

هدایت حرارتی

$\left[\frac{W}{m \ k} \right]$	$\frac{20 \text{ °C}}{25.3}$	$\frac{350 \text{ °C}}{27.6}$	$\frac{700 \text{ °C}}{30.5}$
----------------------------------	------------------------------	-------------------------------	-------------------------------

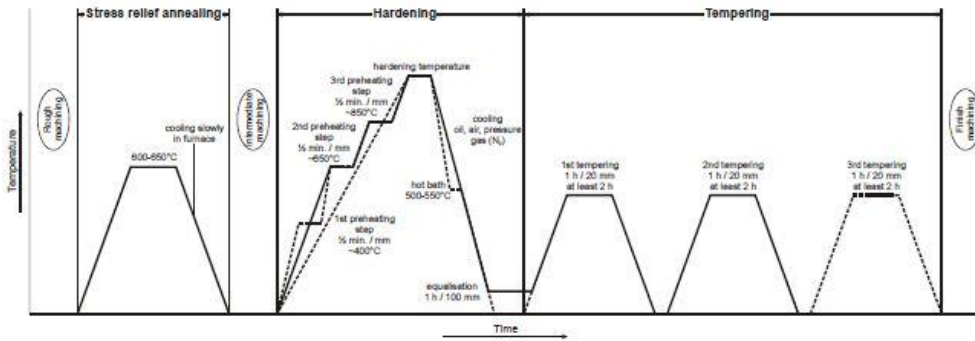
گروه صنعتی فولاد گستر

آدرس: کرج، کمالشهر، بلوار شورا، خیابان چهارم، پلاک ۱

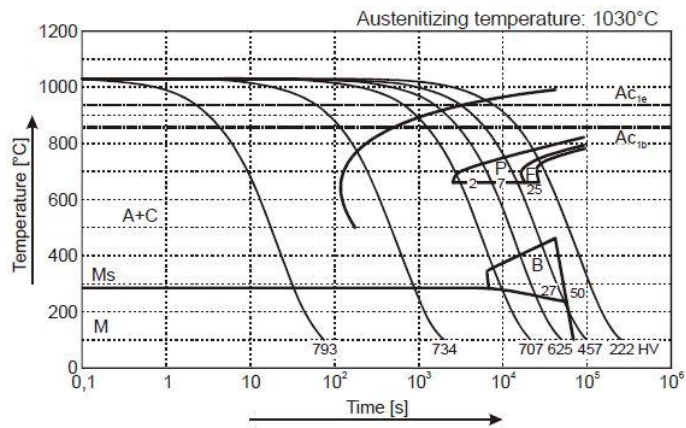
تلفن: ۰۲۶-۳۴۷۰۱۹۹۵، ۰۲۶-۳۴۷۱۱۵۴۸

fgi-group.ir

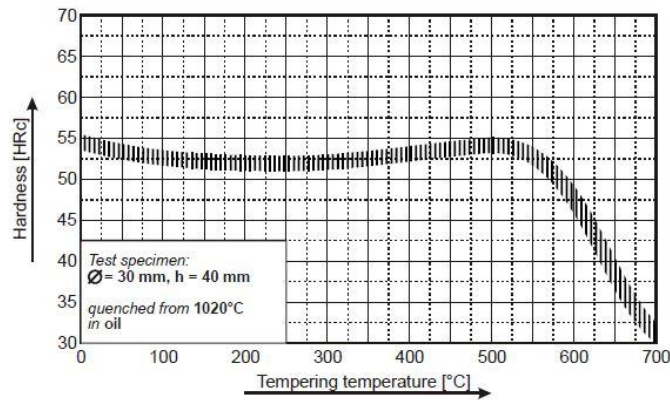
گروه صنعتی فولاد گستر
نمودار چرخه‌ی حرارتی



نمودار CCT



نمودار بازپخت (Temper)



گروه صنعتی فولاد گستر

آدرس: کرج، کمالشهر، بلوار شورا، خیابان چهارم، پلاک ۱

تلفن: ۰۲۶-۳۴۷۰۱۹۹۵، ۰۲۶-۳۴۷۱۱۵۴۸