



گروه صنعتی فولاد گستر

عملیات حرارتی:

نام فولاد:

آنیل	-
دما (°C)	780-860
محیط خنک کننده	کوره
سختی (HB)	262

کد
شماره فولاد
HS6-5-2C
1.3343

ترکیب شیمیایی:

C	Cr	Mo	V	W
0.90	4.00	5.00	1.90	6.40

خواص فولاد:

فولاد تندبر، استحکام عالی در دماهای بالا، چقرمگی عالی، استحکام فشاری عالی، مقاومت به سایش خوب. همانند AISI M2.

کاربردها:

ماده استاندارد برای ابزار ماشین کاری مانند مته‌ها، فرزها. ابزار برای کار کردن روی چوب. همچنین ابزار تغییر شکل سرد مانند ابزار برش، پانچ و قالب برای اکستروژن سرد. مناسب به عنوان ماده‌ی پایه برای فرآیند پوشش PVD/CVD.

خواص فیزیکی:

- ضریب انبساط حرارتی

$\left[\frac{10^{-6} m}{m \ k} \right]$	$\frac{20 - 100 \text{ } ^\circ\text{C}}{10.8}$	$\frac{20 - 300 \text{ } ^\circ\text{C}}{11.8}$	$\frac{20 - 500 \text{ } ^\circ\text{C}}{12.0}$	$\frac{20 - 700 \text{ } ^\circ\text{C}}{12.5}$
--	---	---	---	---

- هدایت حرارتی

$\left[\frac{W}{m \ k} \right]$	$\frac{20^\circ\text{C}}{27.6}$	$\frac{350^\circ\text{C}}{27.2}$	$\frac{700^\circ\text{C}}{26.1}$
----------------------------------	---------------------------------	----------------------------------	----------------------------------

- سخت کاری

دما (°C)	1180-1230
محیط خنک کننده	روغن، گاز تحت فشار (N ₂)، هوا یا حمام گرم 500-550°C
بازپخت	به نمودار بازپخت مراجعه شود

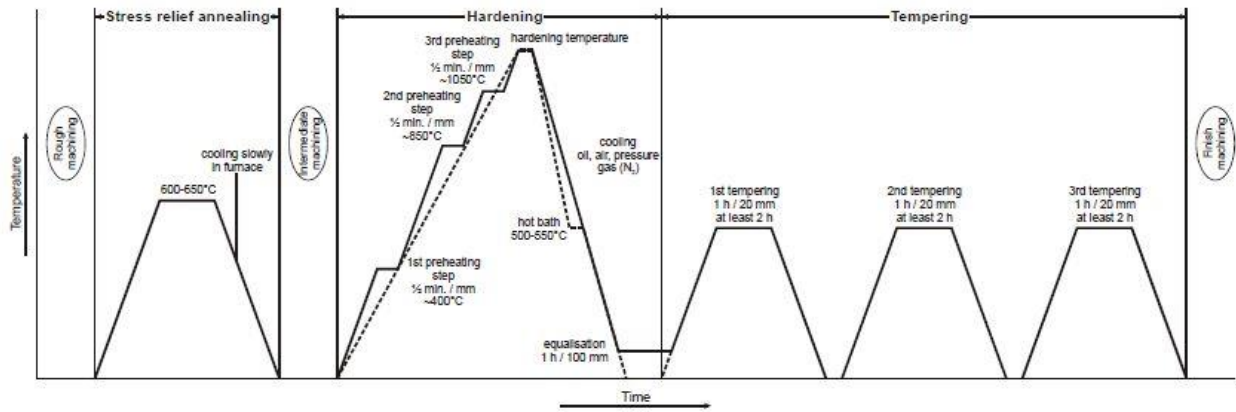
گروه صنعتی فولاد گستر

آدرس: کرج، کمالشهر، بلوار شورا، خیابان چهارم، پلاک ۱

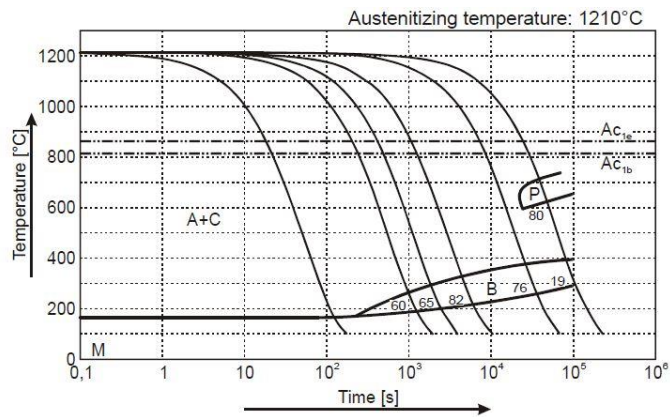
تلفن: ۰۲۶-۳۴۷۰۱۹۹۵، ۰۲۶-۳۴۷۱۱۵۴۸

fgi-group.ir

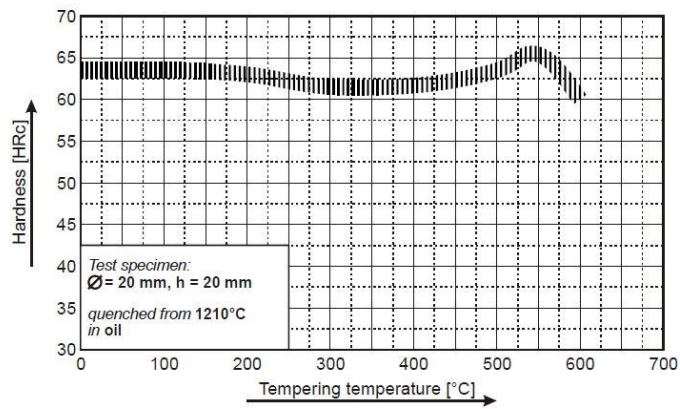
گروه صنعتی فولاد گستر
نمودار چرخه حرارتی



نمودار CCT



نمودار بازپخت (Temper)



گروه صنعتی فولاد گستر

آدرس: کرج، کمالشهر، بلوار شورا، خیابان چهارم، پلاک ۱

تلفن: ۰۲۶-۳۴۷۰۱۹۹۵، ۰۲۶-۳۴۷۱۱۵۴۸

fgi-group.ir